

TEHNIČKI LIST 28.03.03-HRV



SIGILL Hybrid High Tack 890

Ljepilo visokog početnog prianjanja

1. Opis, primjena

SIGILL Hybrid High Tack 890 je jednokomponentno SiMP (Silyl Modificirani Polimer) elastično, neskupljajuće montažno ljepilo za pištolj, visoke čvrstoće lijepljenja. Stvrdnjava pod utjecajem atmosferske vlage i osigurava trajno elastično lijepljenje visokih performansi s izvanrednom strukturom nakon nanošenja.

2. Certifikati

U skladu sa:
LEED iEQc 4.1; SCAQMD pravilo 1168; BAAQMD Reg 8 Pravilo 51

3. Tehnički podaci

Pakiranje 290 ml

Izgled

Boja

Kemijska osnova

Mehanizam stvrdnjavanja

Stvrdnjavanje po volumenu [mm/24h] ~ 3 mm
(NPT metoda 07) (23°C i 50% RV)

Tvrdoća Shore A ~ 60
(DIN 53505)

Gustoća ~ 1,47 g/cm³

(NPT metoda 06) (23°C i 50% RV)

Vrijeme stvaranja kožice ~ 20

(NPT metoda 17) (23°C i 50% RV)

Modul elastičnosti 2,5 N/mm²

(ISO 37 DIN 53504)

Vlačna čvrstoća ~ 3,2

(ISO 37 DIN 53504)

Produljenje kod prekida ~ 250

(ISO 37 DIN 53504)

Temperatura primjene

Temperaturni otpor

4. Uvjeti ugradnje

Optimalna radna temperatura za podlogu i brtvilo je između 15°C i 25°C.

5. Područja primjene

SIGILL Hybrid High Tack 890 snažno je i svestrano elastično ljepilo za sve poslove lijepljenja gdje je potrebno maksimalno trenutačno lijepljenje bez potrebe za dodatnom potporom, za teške predmete i širok raspon materijala uključujući metale, čelični lim (pocinčani, pozlaćeni i obojeni), neobrađeni ili anodizirani aluminij, mesing, bakar, staklo, GRP, drvo, beton i mnoge krute plastike. Za upotrebu u primjenama elastičnog strukturalnog lijepljenja u oblogama, konstrukciji, fasadama, montaži, transportu i pomorstvu, gdje je potrebno snažno elastično ljepilo s ekstremnom čvrstoćom i brzim povećanjem čvrstoće lijepljenja.

6. Osobine

- SiMP silil-modificirani polimer
- Bez otapala i izocijanata, bez mirisa
- Izvanredna tiksotropija, ne popušta, kratak rez završetka
- Visoka čvrstoća: Visoka sposobnost prihvata i nosivosti
- Visoka otpornost na mehanička i dinamička opterećenja
- Otpornost na udarce
- Svojstva prigušivanja vibracija i zvuka
- Povećava torzijsku krutost konačnog sklopa
- Nema stvaranja mjehurića
- Izvrsno prijanjanje bez temeljnog premaza na sve tipične industrijske materijale i podloge
- Ne ostavlja mrlje. Neutralno ponašanje, ne djeluje agresivno na podlogu
- Bez oznaka simbola opasnosti. Bez mirisa
- Može se bojati s mnogim bojama na bazi vode i otapala (preporučuju se prethodni testovi)

7. Uputa za upotrebu

Površine koje se tretiraju trebaju biti savršeno čiste, suhe i očišćene od prašine i masnoće. Potrebno je tretirati površinu za lijepljenje u skladu s NPT smjernicama za primjenu, eventualno korištenjem posebnog ČISTILA ili

AKTIVATORA iz NPT asortimana. Preporučljivo je izvršiti preliminarna ispitivanja prijanjanja na podlogu.

Namjestite plastičnu mlaznicu i odrežite je pod kutom prema željenoj debljini i profilu fuge. Stavite uložak u ručni ili pneumatski pištolj na zrak (opremljen s teleskopskim klipom) i pažljivo istisnite ljepilo/brtvilo sprječavajući ulazak zraka. Nakon otvaranja pakiranje bi se trebalo potrošiti u relativno kratkom vremenu.

Spajanje i lijepljenje: nanosite ljepilo jednostrano samo u linijama (svakih 10-30 cm). Uvijek nanosite ljepilo u kutove i uz rubove. Spojite dijelove u pravom položaju unutar 5 minuta i čvrsto pritisnite ili lagano udarite gumenim čekićem. Hvatanje je trenutačno; ako je potrebno, osigurajte ili poduprite teške materijale 24 sata.

Nemojte stvrđjavati brtvilo u prisutnosti stvrđjavana silikonskih brtvila. Izbjegavajte kontakt s otapalima za čišćenje tijekom stvrđjavanja. Prilikom nanošenja brtvila, izbjegavajte ulazak zraka. Budući da je sustav polimerizira s vlagom, osigurajte dovoljno dotoka zraka. Zalijepljeni elementi mogu zahtijevati dodatno držanje ili potporu tijekom razdoblja stvrđjavanja.

8. Čišćenje opreme i osobne zaštitne mjere

Upotrijebljeni alat očistite etilnim alkoholom. Kada se ljepilo još nije stvrdnulo, možete ga ukloniti papirom ili krpom. Kad se stvrdne, proizvod se može ukloniti samo mehanički.

Izbjegavajte kontakt s kožom korištenjem rukavica od lateksa, gume ili polietilena. Ako dođe u dodir s kožom, odmah je uklonite i operite sapunom i vodom.

9. Skladištenje, transportni uvjeti i trajnost

SIGILL Hybrid High Tack 890 može se skladištiti 12 mjeseci u originalnom pakiranju (neotvorenom spremniku) između 10°C i 25°C na hladnom i suhom mjestu. Temperatura skladištenja ne smije prelaziti 25°C dulje vrijeme. Držati podalje od vlažnih područja, izravne sunčeve svjetlosti i izvora topline.

10. Druge infomacije

Tehničke upute dane su na temelju naših iskustava i služe kao smjernica za postizanje optimalnih rezultata. Ne preuzimamo nikakvu odgovornost za štetu nastalu nepravilnim odabirom proizvoda, nepravilnom uporabom ili nestručnim radom. JUB također ne snosi nikakvu odgovornost u slučajevima gdje je podloga za nanošenje naših proizvoda neadekvatno pripremljena ili s materijalima neodgovarajuće kvalitete drugih proizvođača. U slučaju nanošenja naših proizvoda na postojeće podloge starih premaza ili prethodno pripremljenih podloga s materijalima drugih proizvođača, prije početka radova obvezno izraditi odgovarajuća probna polja sa svim predviđenim primjenama JUB proizvoda, sukladno tehničkim uputama.

Sigurnosne mjere: Slijedite upute na sigurnosno-tehničkom listu proizvoda.

Ovaj tehnički list dopunjuje i zamjenjuje sva prethodna izdanja. Zadržavamo pravo izmjene i dopune podataka u budućnosti.

Naziv i datum objave: TDS 007/25-čad, 11.03.2025.